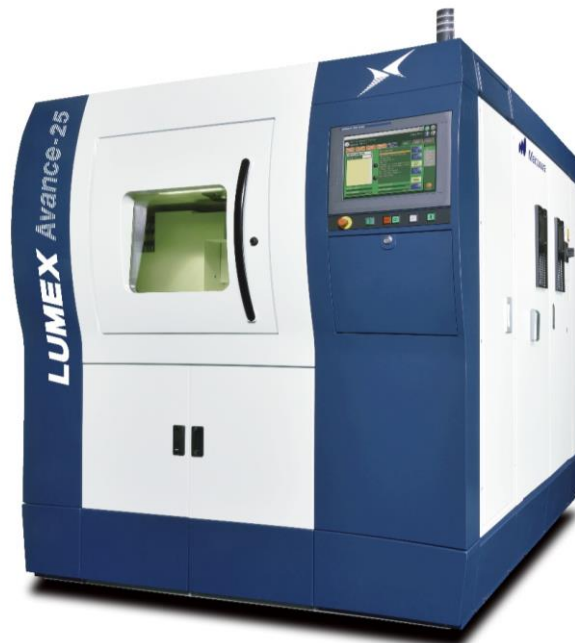


# Hybrid Additive Manufacturing-Anlage LUMEX Avance-25



## Technische Daten

<b>Steuerung</b>	Fanuc	Matsuura G-Tech 31i		
<b>Verfahrenbereiche</b>			<b>Laser</b>	
X-Achse:	260 mm		Laserleistung:	50 - 500 W
Y-Achse:	260 mm		Laserstrahlqualität:	M <sup>2</sup> < 1,1
Z-Achse:	100 mm		Wellenlänge:	1070 ± 5 nm
Tisch (U):	185 mm		<b>Vorschübe / Eilgänge</b>	
<b>Tisch</b>			X-Achse:	60 / 60 m/min
Tischarbeitsfläche:	246 x 246 mm		Y-Achse:	60 / 60 m/min
Tischbohrungen:	25 Stück		Z-Achse:	30 / 30 m/min
Max Beladung:	90 kg		<b>Werkzeuge</b>	
Bauraum:	250 x 250 x 185 mm		Werkzeugaufnahme:	1/10 Kegel #20
<b>Pulver</b>			Anzahl:	20
Pulverzuführeinheit:	522 mm		Max. Durchmesser:	Ø10 mm
<b>Spindel</b>			Max. Länge:	250 mm
Drehzahl:	450 ~45.000 min <sup>-1</sup>		Max. Gewicht:	250 g
Antriebsleistung:	4,5 / 2,6 kW		Werkzeugwechselzeit:	24,4 sek
Max. Drehmoment:	1,31 Nm			